※ の成長を支えるのが主力 ※ 拠点の千葉工場(千葉県 ※ 東庄町)だ。千葉工場で ※ 東庄町)だ。千葉工場で ※ で機能拡充に向けた大型 ※ 後のさらなる成長に向けた大型 ※ た布石を着々と打ってい ※ 創業11年目を迎える司せ
※ ライヤー。2025年で
が レジスト向けの原料サプ 急成長を遂げてきた。そ 市場の拡大に応じて近年 アを有しており、半導体 グローバルでトップシェ は、感光材分野において 創業71年目を迎える同社 剤などを手がけるフォト

界に供給しており、千葉 以上を千葉県で生産、世 工場のほか、市川工場や



第4感光材工場

大きく人員が増えてい 社員) と2010年以降 工場全体で590人(正

感光材開発分析棟 る。千葉工場長を務める マーの生産に特化してい 向けのPAGおよびポリ 額は約120億円。 I期 るための投資で、総投資 料の生産能力を従来に比 光材および先端向けポリ 工事はナフトキノン系感 べて1・8倍に引き上げ マーの生産を手がける。

半導体向け材 工場は、先端 第4感光材

Ⅱ期工事は先端半導体

備している。 要を背景に、大型の製造 設備(反応釜など)を配

でも材料サプライヤーと 要求に応じた品質を満た いう構えで、同社が提供 成試験を行いながら顧客 インする。同社はあくま す製品の製造処方をデザ 感光材や樹脂は、有機合 フォトレジスト向けの 開発•製造双方で機能拡充

さらに「(ArF以降は) 平澤聡美取締役)という。 なっている」(同氏)と 顧客のフォーキャストも くなっており、各社各様 スタンダードな型番がな 変動が激しいことから のオリジナルデザインに なカギを握る。加えて、 の長期化への対応が大き して、製造リードタイム

やく念願がかなった」と が図れ、平澤氏も「よう め細かな製品の品質管理 備されており、次世代に トグラフやICP―MS 験室には、多数のクロマ せる。棟内の分析室や実 が果たす役割に期待を寄 して、感光材開発分析棟 (質量分析計)などが完

部門を工場敷地内に集 約。開発スピードの向上 研究開発、製造技術の3

(編集長 稲葉雅巳)

「編集長 稲葉雅巳)

「編集長 稲葉雅巳)

「編集長 稲葉雅巳)

「編集長 稲葉雅巳) 場の建設に向けた計画の 葉工場では第5感光材工 る次期中計に向けて、千 27年度からスタートす

